

# CNC

## OPERATORE MECCANICO SU MACCHINA UTENSILI - CNC

**Sede Corso: CURNO - Via P. Finassi, 10**

### OBIETTIVI DEL CORSO E FIGURA PROFESSIONALE

Il corso fornisce competenze tecniche necessarie per gestire macchine utensili e centri di lavoro a Controllo Numerico Computerizzato. I corsisti, al termine del percorso formativo saranno in grado di fornire istruzioni in linguaggio macchina al centro di lavoro; preparare gli strumenti da utilizzare; provvedere all'attrezzaggio della macchina, al caricamento e allo scaricamento dei pezzi in lavorazione. Utilizzo di software Siemens

### CONTENUTI

- Elementi base di tecnologia meccanica
- Lettura del disegno tecnico e CAD
- Descrizione delle macchine Utensili CNC
- Definire il ciclo di lavoro e gli utensili da utilizzare partendo dai disegni costruttivi, dalle specifiche di qualità e dal pezzo grezzo/semilavorato, sequenza delle fasi di lavorazione, utensili e i parametri tecnologici di lavorazione, modulistica per la stesura del ciclo di lavorazione (es. ciclo lavoro: operazioni preliminari a bordo macchina, attrezzaggio: caricamento programma, avviamento controllato della lavorazione, esecuzione in automatico, controllo finale con strumenti di misura).
- Piano Cartesiano e disposizione degli assi secondo le norme ISO
- Indirizzi ISO per la programmazione,
- Funzioni preparatorie e miscellanee
- Zero macchina e Zero pezzo
- Stesura di programmi di profili al CNC (Tornio e Fresa)
- Cicli fissi di tornitura
- Cicli fissi di filettatura
- Cicli fissi di foratura e maschiatura (Tornio e Fresa)
- Cicli fissi per gole
- Cicli fissi per scarico filetti
- Programmazione diretta di raccordi, smussi e angoli.
- Stesura di un programma e inserimento in macchina
- Presetting utensili

**Durata: 100 ore**



**Frequenza bi settimanale in orario serale**

**Obbligo frequenza 80 %**



**Costo: 600 €**



**Certificazione: Attestato di frequenza**



**INIZIO LEZIONI:  
OTTOBRE 2018**



**Azienda Bergamasca Formazione  
Azienda Speciale della Provincia di Bergamo**

**Centro Formazione Professionale di Curno – via P. Finassi, 10**

