



Azienda Bergamasca Formazione

DELIBERA 31/2019

OGGETTO: CONTRIBUTO ANNUALE VOLONTARIO ALLIEVI IN OBBLIGO FORMATIVO ANNO 2018-19

L'anno **duemiladiciannove** del mese di **Aprile** il **giorno 10** alle **ore 17:00** presso la sede di ABF in via Gleno 2 a Bergamo, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente normativa e dello Statuto della ABF, si è riunito il Consiglio di Amministrazione di "ABF - Azienda Bergamasca Formazione" così composto:

TIZIANO BELOTTI
ALESSIO DEMETRIO CERA (*ASSENTE*)
GIOVANNI LUIGI FEDERICI (*ASSENTE*)
GUIDO NATALE SANA
VALENTINA TREVAINI

Presenti nr. **3** Assenti: nr. **2**

Assume la Presidenza Tiziano Belotti. Segretario verbalizzante, come da statuto, il Direttore Generale.

Il Presidente, riconosciuta la validità della seduta, invita il Consiglio a deliberare in ordine all'oggetto sopra riportato.

DELIBERA 31/2019

OGGETTO: CONTRIBUTO ANNUALE VOLONTARIO ALLIEVI IN OBBLIGO FORMATIVO ANNO 2018-19

IL CONSIGLIO D'AMMINISTRAZIONE

VISTO l'atto del presidente della Provincia di Bergamo Matteo Rossi del 16 MAGGIO 2018 (*prot. 29982*) "Surroga di un componente nel Consiglio d'Amministrazione della azienda speciale "Azienda Bergamasca Formazione" con il quale è stato nominato Giudo Natale Sana quale componente del consiglio d'amministrazione di ABF in surroga della signora Nicol Maria Perquis;

VISTO il verbale di Proclamazione del Presidente della Provincia di Bergamo del 31 ottobre 2018, con il quale Gianfranco Gafforelli è stato eletto Presidente della Provincia di Bergamo con decorrenza 1 novembre 2018;

VISTA la convocazione del consiglio d'amministrazione prevista per il giorno 10 aprile 2019 presso la sede di ABF che prevedeva al punto 4) "Contributo annuale volontario corsi obbligo formativo anno 2018-19";

PRESO ATTO del DDUO 12550 del 20 dicembre 2013 Indicazioni Regionali per l'offerta formativa - Ordinamento dei percorsi di IeFP di secondo ciclo della Regione Lombardia" di cui al punto 2.12 "Strumenti e supporti per l'apprendimento";

RIPRESO il decreto 7765/2018 avente per oggetto "Avvisi per la fruizione dell'offerta formativa dei percorsi di qualifica triennali, PPD e IV anno 2018/19 che prevede *all'Allegato A* che "Le Istituzioni formative non possono richiedere alle famiglie degli alunni sostenuti con il sistema Dote, alcun contributo aggiuntivo, se non di carattere volontario, coerentemente con le normative e le indicazioni regionali"

DELIBERA

- di fissare il contributo volontario per "*materiale didattico personale*" per l'anno formativo 2018-19 per le famiglie degli allievi iscritti ai corsi in obbligo d'istruzione in tutti i centri gestiti da ABF in **€180,00** (da versare all'atto dell'iscrizione);
- di fissare in **€ 40,00** annuali la quota aggiuntiva per gli studenti iscritti agli indirizzi agro-alimentare e ristorazione dei centri di formazione gestiti da ABF.

IL SEGRETARIO
Daniele Rota

IL PRESIDENTE
Tiziano Belotti