

**DELIBERA 10/2023: Contributo volontario studenti percorsi regionali in obbligo formativo
A.F. 2023-2024**

L'anno **duemilaventitre** del mese di **maggio** il giorno **15** alle **ore 14:00** presso la sede di ABF Bergamo, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente normativa e dello Statuto della ABF, si è riunito il Consiglio di Amministrazione di "ABF – Azienda Bergamasca Formazione" così composto:

GIUSEPPE PEZZONI

SARA VITTORIA MARIA PAVESI

FRANCESCO DE LUCIA

GABRIELLA FASULO

ENZO GIOVANNI PEDROCCHI

Presenti nr. **5**

Assenti: nr. **0**

Assume la Presidenza Giuseppe Pezzoni.

Segretario verbalizzante, come da statuto, il Direttore Generale.

Il Presidente, riconosciuta la validità della seduta, invita il Consiglio a deliberare in ordine all'oggetto sopra riportato.

DELIBERA 10/2023: Contributo volontario studenti percorsi regionali in obbligo formativo
A.F. 2023-2024

Il Consiglio di Amministrazione

RIPRESO lo Statuto di ABF ed in particolare l'art. 9, comma g, che prevede che tra le competenze del consiglio d'amministrazione rientra *"la determinazione dell'erogazione liberale volontaria per la fruizione dei servizi di competenza dell'azienda"*;

RICHIAMATA la Deliberazione Regionale XI / 6599 del 30.06.2022 avente per oggetto *"Programmazione del sistema di Istruzione e Formazione Professionale (IEFP) per l'anno formativo 2022/2023"* con la quale Regione Lombardia ha approvato la struttura del sistema di istruzione e formazione e le relative linee di intervento;

RIPRESO l'allegato A della sopra indicata deliberazione ed in particolare il paragrafo riguardante i CONTRIBUTI VOLONTARI secondo cui *"Le Istituzioni formative, per gli allievi che fruiscono del finanziamento pubblico attraverso il sistema dote, non possono richiedere alle famiglie ulteriori contributi aggiuntivi, se non di carattere volontario coerentemente con le normative e le indicazioni regionali. Il contributo volontario non deve essere condizione per l'iscrizione, per la frequenza ai corsi, né per l'ammissione agli esami né deve essere vincolato ad alcuna controprestazione"*;

VISTA la convocazione del CdA di ABF prevista per il giorno 15 maggio 2023 presso la sede di ABF a Bergamo che prevede al punto 6 *"Quota contributo allievi in obbligo formativo per l'anno 2023 - 2024"*;

VISTA la propria delibera n° 5 del 2022 con la quale erano stati determinati modalità ed importi per il versamento del contributo integrativo per l'anno formativo in corso e ritenutala, alla luce dei risultati, meritevole di conferma

TENUTO CONTO del fatto che per il miglioramento dell'offerta formativa, considerata essenziale ai fini di una più ampia ed articolata proposta da offrire agli iscritti ai corsi di ABF, l'erogazione liberale di un contributo formativo, già fissata negli scorsi anni, è risultata necessaria per garantire anche quote di solidarietà nella comunità scolastica nonché per

sopperire alle richieste di iniziative ed attività non originariamente integralmente ricomprese nel piano formativo e diversamente non sostenibili

DATO ATTO che l'Azienda impegnerà comunque parte delle risorse per gli obiettivi di cui alla presente delibera;

RITENUTO opportuno differenziare, in proporzione dell'ISEE, la quota di contributo prevista, così da graduare la partecipazione per i nuclei familiari in relazione alle disponibilità economiche;

DELIBERA

il contributo volontario per allievi in obbligo formativo per **l'anno 2023-2024** e per gli anni successivi, salva revoca o modifica della presente deliberazione, è determinato ordinariamente come segue:

- **euro 180,00** per ciascun allievo iscritto ai corsi in obbligo di istruzione, da versare all'atto dell'iscrizione
- **euro 40,00** annuali la quota aggiuntiva per studenti iscritti agli indirizzi agro-alimentare e ristorazione.

Alle famiglie con ISEE \leq 8.000 euro non è richiesto il versamento del contributo che si intende assolto di diritto; per le famiglie con ISEE compreso tra 8.001 e 15.000 euro, il contributo è ridotto al 50%.

In caso di frequenza contemporanea di più fratelli, fermi restando i criteri sopra esposti, il contributo per il secondo e successivi iscritti è ridotto del 50%.

Il versamento del contributo nelle misure sopra determinate comporta per l'alunno l'esenzione dal pagamento dei diritti di segreteria fissati per tempo e relativi a certificati vari, attestati e diplomi (originali e copie), libretto assenze.

IL SEGRETARIO

Maurizio Betelli

IL PRESIDENTE

Giuseppe Pezzoni

